

## 粉尘浓度计 活用事例②

### 集尘设备的泄漏预兆!

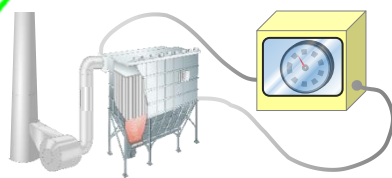
围绕着我们的环境问题日趋严重。  
工场所排出的废气粉尘也是其中之一。  
根据对策，课题也是若隐若现。

#### ① 目视监视



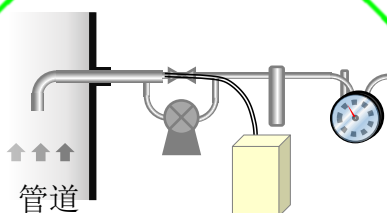
课题：  
已经超过规定基准。

#### ② 使用压力计监视



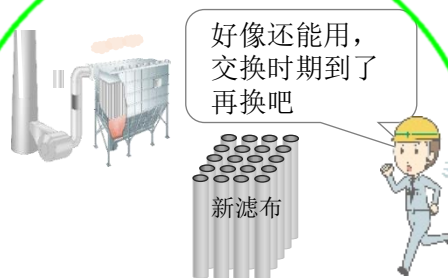
课题：  
发现时可能已经超过规定基准。

#### ③ 手分析



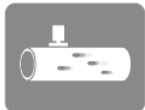
课题：  
手分析没有实施的期间  
可能会有泄漏...

#### ④ 予防保养

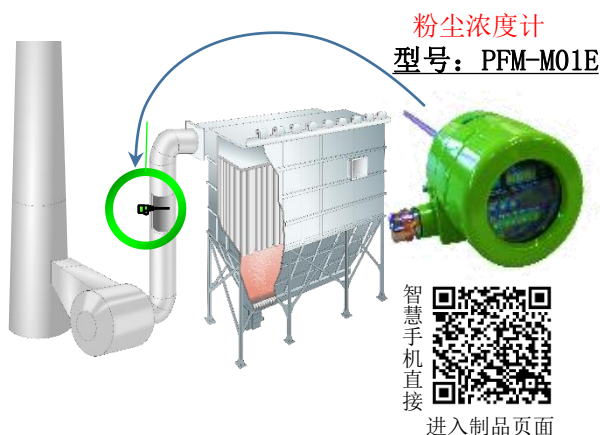


课题：  
保养费有无膨胀？  
人件费也...

考虑到生产性，以及如何降低成本的课题中，并跨足到环境对策的设备投资。  
为此推荐使用粉尘浓度计。  
连续监视粉尘的泄漏可视为环境对策，加上预知保养可以削减保养费用。



## ◎ 解决对策



### 粉尘浓度计活用的优点

- 从人改变成24时间  
**连续监视!**
- 察觉微量泄漏  
**穿过滤布的泄漏的预兆!**
- **补足**无法手动分析的期间!
- 因为**预知保养**削减保养费!

压缩空气

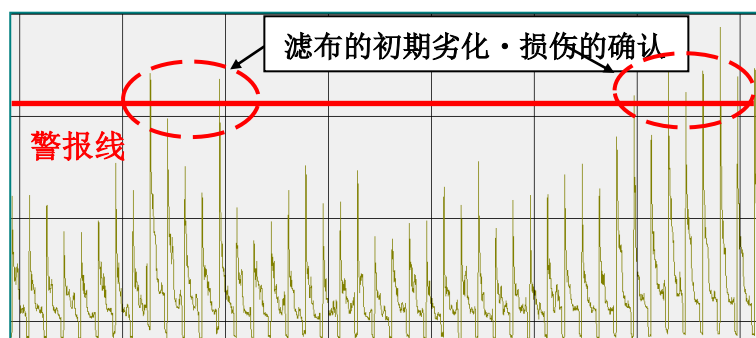
②逆洗中

仅跟换此列的滤布

粉尘浓度计在泄漏 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ 可以瞬时捕捉。  
(输出值为相对值。)

观察逆洗后的微量泄漏，并寻找滤布的交换时期。

### 注目焦点 !!



因为警报设定比规定基准严格，可以抓到滤布变差的预兆，通知更换时期。滤布可以用到极限为止，对保养费以及人件费的减少息息相关。

●实际砂处理工程下测定的趋势图。

代理店

松岛计测技术

检索



東京営業所 : 047-424-9901  
名古屋営業所 : 052-679-6301  
大阪営業所 : 06-6352-8011  
九州営業所 : 093-691-3731

E-Mail : sales@matsushima-m-tech.com